

KTÜ METALURJİ VE MALZEME MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

ISIL İŞLEM: Başarılı ısıt işlemin ipuçları ve yenilikçi prosesler

Metalurji Yük.Müh. Bilgi Çengelli



BODYCOTE İstaş Isıl İşlem A.Ş. / Türkiye Ar-Ge ve Eğitim Müdürü



26 NİSAN 2019, 10.00-12.00

Metalurji ve Malzeme Müh. Böl. Anfisi



Özet

Isıl işlem; otomotiv, makina, savunma, havacılık, medikal sanayi başta olmak üzere, malzemelerin mekanik, kimyasal, iç yapı ve yüzey özelliklerini iyileştirmek amacıyla yapılan bir işlemdir.

Isıl işlem, genellikle parça üretiminin son aşamalarında yer alan bir proses olduğu için, ısıt işlem sonrasında uygunsuz bir ürünle karşılaşmak, o aşamaya kadar harcanan malzeme, enerji, işçilik ve zamanın da kaybedilmesi anlamına gelir. Bu nedenle; malzeme özellikleri, ısıt işlem öncesi parçanın geçirdiği prosesler, müşteri isteklerinin doğru anlaşılması süreci gibi hususlar ısıt işlemin sonucunu doğrudan etkileyen faktörlerdir. Dolayısı ile başarılı ısıt işlem sonuçlarının elde edilmesinde nelere dikkat edilmesi gerektiği hususu son derece önemli olup, bu konuda farkındalığın artırılması hem müşterilerin hem de ısıt işlemcilerin yararına olacaktır.

Bu eğitimle amacımız, genel ısıt işlem bilgisi, çeşitli proseslerin detayları ve ısıt işlemde yeni uygulamaları anlatmanın yanı sıra; başarılı ısıt işlem için nelere dikkat edilmesi gerektiği konusunda farkındalığı da artırmak olacaktır.

Özgeçmiş

Bilgi Çengelli, Metalurji Yüksek Mühendisi olup, 1984 yılında Orta Doğu Teknik Üniversitesi'nden mezun olmuştur. Yüksek Lisansını yine aynı Üniversitede tamamladıktan sonra, 4 yıl süre ile ODTÜ Metalurji Mühendisliği Bölümü'nde Araştırma Görevlisi olarak çalışmıştır.

Özel Sektöre geçiş kararı ile birlikte; 14 yıl süre ile çeşitli firmalarda «Araştırma-Geliştirme ve Kalite Müdürü olarak görev yapmıştır.

2003 yılından itibaren Bodycote İstaş'ta Türkiye Kalite ve SHE Müdürü olarak görev alan Bilgi Çengelli, 2011 yılından bu yana da Türkiye AR-GE ve Eğitim Müdürü olarak görevini sürdürmektedir.