|  |
| --- |
| **BU TABLONUN EKSİKSİZ DOLDURULMASI ZORUNLUDUR**BAŞVURU SAHİBİ VE BULUŞ SAHİBİ/ SAHİPLERİNE İLİŞKİN BİLGİLER *(İkiden fazla buluşçu olması durumunda lütfen ek bilgi olarak veriniz.) Buluşun tasarımında ve/veya geliştirilmesinde katkıda bulunan tüm kişilerin adları ve bilgilerini belirtiniz.* |
| BAŞVURU SAHİBİ I  | KARADENİZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ TEKNOLOJİ TRANSFERİ UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ |
| Adres | Karadeniz Teknik Üniversitesi, Teknoloji Transferi Uygulama ve Araştırma Merkezi 61080, Trabzon, Türkiye |
| Telefon / E-Posta | 0462 377 2629 / ktutto@ktu.edu.tr |
| Vergi Bilgileri |  Vergi Numarası : 5091034553 / Vergi Dairesi : Karadeniz Vergi Dairesi |
| BAŞVURU SAHİBİ II  | (Birden Fazla Başvuru Sahibi Varsa Doldurunuz. Bu alanı çoğalta bilirsiniz) |
| Adres |  |
| Telefon / E-Posta |  |
| Vergi Bilgileri |  |
| SORUMLULUK BEYANI | [x]  Aşağıda bilgilerini verdiğim buluşçu bilgilerinin doğruluğundan ve buluşçu hak yüzdelerinden sorumlu olduğumu kabul ve taahhüt ederim.  |
| I. BULUŞÇU Ad-Soyad |  | T.C. No: |
| Adres / Kurum |  |
| Telefon / E-Posta |  | Doğum Tarihi:  |
| Buluş üzerindeki katkı payı |  |
| II. BULUŞÇU Ad-Soyad |  | T.C. No: |
| Adres / Kurum |  |
| Telefon / E-Posta |  | Doğum Tarihi:  |
| Buluş üzerindeki katkı payı |  |
| III. BULUŞÇU Ad-Soyad |  | T.C. No: |
| Adres / Kurum |  |
| Telefon / E-Posta |  | Doğum Tarihi:  |
| Buluş üzerindeki katkı payı |  |
| III. BULUŞÇU Ad-Soyad |  | T.C. No: |
| Adres / Kurum |  |
| Telefon / E-Posta |  | Doğum Tarihi:  |
| Buluş üzerindeki katkı payı |  |

**Bu kılavuza uygun olarak yapacağınız çalışma,**

**- Buluşunuzun tarafımızdan en iyi şekilde tanımlanabilmesi ve**

**- İleride hukuk önünde istenen korumanın elde edilebilmesi için temel teşkil edecektir.**

**Ekte, ön hazırlık kılavuzunu doldurmanıza yardımcı örnek bir ön hazırlık kılavuzu yer almaktadır.**

6769 SMK kanununun 144. Maddesine göre Çalışan, bir hizmet buluşu yaptığında, bu buluşunu yazılı olarak ve geciktirmeksizin işverene bildirmekle yükümlüdür. Buluş birden çok çalışan tarafından gerçekleştirilmişse, bu bildirim birlikte yapılabilir. İşveren, bildirimin kendisine ulaştığı tarihi, bildirimde bulunan kişi veya kişilere gecikmeksizin ve yazılı olarak bildirmekle yükümlüdür.

6769 SMK kanununun 115. Maddesine göre İşveren, hizmet buluşu ile ilgili olarak tam veya kısmi hak talep edebilir. İşveren bu talebi, çalışanın bildiriminin kendisine ulaştığı tarihten itibaren **dört ay** içinde yazılı olarak çalışana bildirmek zorundadır. Çalışana böyle bir bildirimin süresinde yapılmaması veya hak talebinde bulunulmadığına dair bildirim yapılması hâlinde, hizmet buluşu serbest buluş niteliği kazanır.

Buluş sahipleri bu bildirim konusuna ilişkin olarak tüm teknik bilgi ve sırları üniversite içi ya da dışında üçüncü kişilere açıklamayacaklarını ve patent başvurusu yapılmamasına şimdiden rıza gösterdiklerini kabul ve taahhüt eder.

**EK 1: BULUŞ BİLDİRİM DETAY FORMU**

**Not:** Bildirilen buluşla ilgili bilgiler içeren raporlar, patentler vb. Tüm dokümanlar bu forma eklenebilir.

|  |
| --- |
| 1. **Buluş başlığı**

*Buluşu özetleyen ve tanımlayan bir şekilde buluş başlığı yazılacaktır. Örnek: “Fındık Kırma Makinesi - Tarhana Tozundan Probiyotik Soğuk İçecek Üretim YÖNTEMİ – Enerji İçeceği – Stok Yönetim Sistemi vb. ”* |
| 1. **Buluşunuz hangi alanda kullanılacaktır?**

*(Buluşunuzun ait olduğu teknik alan hakkında genel bilgi veriniz.* *(örneğin; “Buluş, arı kovanlarının içerisindeki havanın tedavi amaçlı insan solumasına hazır hale getirmek için ayarlanabilir şaseye sahip elektrikli adaptörle çalışan bir hava soluma cihazı ile ilgilidir.” veya “Bu buluş, geleneksel tarhana tozunun probiyotik mikroorganizmalar ile zenginleştirilerek soğuk içecek formunda üretilmesine yönelik bir yöntemdir.” Bu alan detaylandırılabilir.)* |
| 1. **Mevcut uygulamalar hakkında detaylı bilgi veriniz. Bahsedilen uygulamaların eksikliklerini ve bu uygulamalar neticesinde ortaya çıkan en az bir teknik problemi belirtiniz. *(Varsa mevcut tekniğe ait resim ya da fotoğrafları da forma ilave ediniz.)***

*Buluş konusunun ilgili olduğu alandaki uygulamalar, benzer niteliğe sahip ürünler/yöntemler, biliniyor ise yayınları belirtiniz.**Mevcutta saptanan problemleri belirtiniz.* *Benzer bir uygulama yoksa bu gerekçeyi vermeyebilirsiniz. Aksi takdirde hazırlayacağımız dosyada bu eksikliklerden bahsedilmezse patent alma sürecinde araştırma ve inceleme safhalarında bu durum ortaya çıkarak bize sorun teşkil edebilmektedir.. (örneğin; teknikte bilinen fındık kırma makinelerinin sahip olduğu parçalar, nasıl çalıştıkları, işlevlerini nasıl yerine getirdikleri vb. Bu kısım kimya, mikro organizma vb. buluşlar için alan dahilinde detaylandırılmalıdır.)* |
| 1. **Buluşunuzun 3. Maddede belirtilen teknik problemleri ortadan kaldırmak üzere sunduğu çözüm nedir? Bu çözümü sağlamak üzere hangi unsur ya da özelliklerden faydalanılmaktadır. Avantajları nelerdir?**
 |
| 1. **Teknik Resim – Görsel bu madde (Makine-Aparat-Sistem-Yöntem için oluşturulmalıdır)**

**5.1 Çizimler**Buluşunuz ile ilgili çizimleri aşağıda belirtilen kurallara uygun olarak hazırlayınız. * Başvuru esnasında sunulacak çizimler siyah-beyaz ve çizgisel formatta olmalıdır.
* Çizimler aşağıdaki görünümleri içermelidir:
* Buluşun genel görünümü,
* Farklı açılardan perspektif ve kesit görünümleri,
* Uygun ise buluşunuzun monte ve demonte görünümleri (Montaj işlemini aşamalı olarak gösteren çizimler)
* Buluş büyük bir yapı içindeyse yapının bütünü gösteren ya da anlatan çizim
* Çizimler; referans numaralarını işaretli ve referans numaraları işaretli olmayan birer kopya şeklinde hazırlanmalıdır.

**Not 1: Buluşun anlaşılmasına yardımcı olabilecek fotoğraf ve videolar da eklenebilir.** |
| 1. **Buluşunuzda yer alan unsurlar nelerdir?**

**Makine-Aparat-Sistem-Yöntem için aşağıdaki tablo doldurulmalıdır!!***Bu kısmın kesinlikle eksiksiz doldurulması gerekmektedir. Aşağıda belirtilen tabloda buluşunuz için olmazsa olmaz unsurları alt alta belirterek ilgili kutucukların üzerine çift tıklayarak işaretleme yapınız. Aşağıda unsurlar (parçalar, kimyasal maddeler vb.) için belirlediğiniz numaraların teknik resimlerdeki numaralandırma ile aynı olması zorunludur.* *(Tablonun yetersiz kalması durumunda lütfen tabloya satırlar ekleyerek genişletiniz.)*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Unsur No | Unsur Adı | Yeni | Önceki Tekniğe Ait | Buluşum İçin Çok Önemli | Unsurun İşlevi*(Listelediğiniz unsurların özellikle buluşunuzun işleyişine olan katkılarını belirtiniz.)* |
| 1. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **2.**  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **3.** |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **4.**  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **5.** |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **6.** |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **7.** |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **8.** |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| **9.** |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| Parça sayısının fazla olması durumunda, satır ekleyerek veya ilave sayfada diğer parçaları da belirtiniz. Eğer ilgili parça yenilik özelliğine sahip ise “YENİ”, buluşunuzda bulunuyor ancak teknikte var olan parça ise “ÖNCEKİ TEKNİĞE AİT”, eğer buluşunuzda kullanılması zorunlu bir parça ise (bu parça kullanılmadığında buluş kesinlikle çalışmaz ise) “BULUŞUM İÇİN ÇOK ÖNEMLİ” kutucuğunu işaretleyiniz.**Kimya-Biyoloji-İlaç-Eczacılık-Mikroorganizma vb. Buluşlarda aşağıdaki tablolar kullanılmalıdır!**Aşağıdaki örnek tabloda görüldüğü üzere, buluş için önemli olan tüm unsurlar isimlendirilmeli ve numaralandırılarak şekiller üzerinde gösterilmelidir. Belirlenen her bir unsur için referans numarası, unsur adı, buluş için önemi ve işlevi tablodaki ilgili kısımlara yazılmalıdır. (Tablonun yetersiz kalması durumunda lütfen tabloya satırlar ekleyerek genişletiniz. **ÖNEMLİ NOT: AŞAĞIDA VERİLECEK ORANLARIN % OLARAK VERİLMESİ GEREKMEKTEDİR.)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| UnsurNo | Unsur Adı | Yeni | ÖncekiTekniğe Ait | ÇıkarılırsaBuluş çalışmaz | Çıkarılırsa buluş işleyişini korur  | AğırlıkçaTercih edilen miktar **(%)**  | AğırlıkçaKullanılabilir miktar **(%)**   |
| 1. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 2.  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 3. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 4. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 5. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 6. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 7. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |
| 8. |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |  |

 **Bu Sutün toplamı:** **100 olmalıdır***Buluşunuzu oluşturan ya da buluşunuzun oluşturulması için gerekli üretim yönteminde kullanılan işlem adımlarını sıralayınız. Aşağıdaki tabloyu, Ek-2’de yer alan tabloyu örnek alarak, söz konusu işlem adımlarını ve bunların hangi unsurla ilişkili olarak gerçekleştirildiğini belirterek doldurunuz. (Tablonun yetersiz kalması durumunda lütfen tabloya satırlar ekleyerek genişletiniz.)*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Yöntem Adımları** | Yeni | ÖncekiTekniğe Ait | Buluşum için çok önemli | İşlem adımında etkin görev alan unsurlar |
| A.  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| B.  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| C.  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| D.  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |
| E.  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |  |

 |

 |
| 1. **Buluşun unsurlarına atıfta bulunarak çalışma mantığını ya da prensibini özetleyeniz.** Bu kısmı **Makine-Aparat-Sistem-Yöntem için doldurunuz**

 *(Tabloda belirtilen tüm unsurlara atıfta bulunulması gerekmektedir. Anlatımda belirlenen unsur adları ve referans numaralarını kullanmaya özen gösteriniz. )*  |
| 1. **Buluşunuzun üretim metodunu ayrıntılı bir şekilde (sıcaklık, zaman, basınç vb. değerler belirtilerek) işlem adımlarını sıralayarak açıklayınız.** Bu kısmı **Kimya-Biyoloji-İlaç-Eczacılık-Mikroorganizma vb. için doldurunuz**

***(****Tabloda belirtilen tüm unsurlara atıfta bulunulması gerekmektedir. Anlatımda belirlenen unsur adları ve unsur numaralarını kullanmaya özen gösteriniz.* Sıcaklık, zaman vb. değerleri de uygulanabilir değerler göz önünde bulundurularak aralıklar halinde veriniz.Buluşunuzun uygulama metodu ve uygulanması sırasında dikkat edilmesi gereken noktaları belirtiniz.Buluşunuzun mevcut kompozisyon dışında uygulanabilecek benzer/alternatif kompozisyonları ve uygulamaları belirtiniz***)***  |
| 1. **Patent ön araştırmasında kullanılabilecek anahtar kelimeler**

*Konuyu araştırmaya yardımcı olacak teknik terimler, anahtar kelimeler (Türkçe ve İngilizce) ve kısa açıklamaları verilmelidir. Buluşu en iyi şekilde ifade ettiğini düşündüğünüz, özellikle buluşunuza yenilik özelliğini kazandıran kelime ve kelime gruplarını yazınız.***a)** **b)** **c)** **d)**  |
| 1. **Benzer ürünleri üreten yurtiçi ve yurtdışı firma isimleri, varsa internet sayfaları ve markaları**
 |
| 1. **Konuyla ilgili tespit edilen patent numaraları (araştırma yapmadıysanız bu maddeyi boş bırakabilirsiniz)**

**a)** **b)** **c)**  |
| 1. **Lütfen buluşunuzla ilgili yukarıdaki alanlara sığmayan ya da bildirmek istediğiniz ek hususları belirtiniz.**
 |
| 1. **BULUŞUN TEKNOLOJİK OLGUNLUK SEVİYESİ**

*TRL – Technology Readiness Level*[ ]  TRL 0: Fikir Aşamasında[ ]  TRL 1: Temel Araştırma Düzeyinde[ ]  TRL 2: Teknoloji Konsepti Formüle Edildi[ ]  TRL 3: Konseptin Deneysel Kanıtlaması Tamamlandı[ ]  TRL 4: Lab. Düzeyinde Prototip Geliştirme Yapıldı[ ]  TRL 5: Sanayi Düzeyinde Prototip Geliştirme Yapıldı[ ]  TRL 6: Prototip Sistemi Geliştirmesi Yapıldı[ ]  TRL 7: Gerçek Çalışma Ortamında Sistem Prototipinin Çalıştırılması Yapıldı[ ]  TRL 8: Ticarileşme Öncesi İlk Sistemin Geliştirilmesi Tamamlandı [ ]  TRL 9: Çalışma Ortamında Gerçek Sistemin Kanıtlanması-Ticari Uygulamaya Hazır |
| 1. **GENEL SORULAR**
 |
| 1. Buluş kamu projesine dayanarak mı ortaya çıktı ? Evet ise; projenin adını, numarasını, başlangıç/bitiş tarihlerini ve buluş tarihini belirtiniz
 |
| 1. Buluşun sözlü-yazılı açıklanması, tanıtımı ya da satışı gerçekleşti ise nerede ve ne zaman gerçekleşti?
 |
| 1. Buluşunuzun ticarileşme potansiyeli ülke veya ülkeler var mı ?

Türkiye Avrupa (Varsa ülke) Amerika Japonya Diğer |
| Bu başvuru formunu doldurmak sureti ile bilgilerini vermiş olduğum buluş hakkında, KTÜ TTM’nin fikri mülkiyet hakkı sürecini izleme ve gerekiyorsa ilgili kuruluşlara başvuru yapma sürecini başlatmış olmaktayım. Söz konusu beyanım sürecin devamında da gerekli desteği ve bilgiyi vereceğim anlamına gelmektedir. Bu başvuruda verilen ve bundan sonra verilecek bilgilerin eksik, yanlış veya açık olmaması sonucunda doğabilecek maddi ve manevi zararlardan dolayı KTÜ TTM’nin sorumluluğunun doğmayacağını kabul ederim. **Bu formun kapsamı ile ilgili hususlarda** KTÜ TTM’nin **herhangi bir sorumluluğunun bulunmadığını kabul eder, bu formun içeriğinde vermiş olduğum tüm bilgilerin doğru ve eksiksiz olduğunu beyan ederim.****Buluşçu Adı / Soyadı:** |
| Kişisel verilerinizin işlenmesinde 6698 sayılı Kanun’da ve diğer kanunlarda öngörülen usul ve esaslar dikkate alınmaktadır. Kişisel verilerinizi mevzuattan doğan yetki ve yükümlülüklerimiz çerçevesinde, hukuka ve dürüstlük kurallarına uygun, belirli, açık, meşru amaçlar için ve onayınız çerçevesinde işlemekteyiz. Bu kapsamda tarafınızdan temin edilen isim, soy isim, e-posta, adres bilgisi gibi veriler TÜBİTAK 1812 Yatırım Odaklı Girişimcilik Destek Programı uygulayıcı kuruluş faaliyetlerini yürütmek (İş fikirlerini değerlendirme, TÜBİTAK’a veri sunma vb.) üzere işlenmektedir. Söz konusu proje ile ilgisi bulunmayan ve şahsınızdan izin alınmaksızın hiçbir kişi, kurum, kuruluş, işletme ile verileriniz paylaşılmayacaktır. Kişisel verileriniz, elektronik ortamda mevcut bulunan veri tabanımızda muhafaza edilmektedir. [ ]  ONAYLIYORUM |
| **Bu kısım KTÜ TTM tarafından doldurulacaktır.**İncelemeyi başlatan :Tarih : BBF No: |

ÖRNEKTİR

#### PATENT / F.MODEL BAŞVURULARI İÇİN

#### ÖRNEK ÖN HAZIRLIK KILAVUZU

Bu kılavuza uygun olarak yapacağınız çalışma,

* Buluşunuzun tarafımızdan en iyi şekilde tanımlanabilmesi ve
* İleride hukuk önünde istenen korumanın elde edebilmesi için temel teşkil edecektir.
1. **Buluş başlığı**

Alıştırma Makinesi / Bitkisel Özlü Kompozisyon

1. **Buluşunuz hangi alanda kullanılacaktır?**

**Makine-Aparat-Sistem Yöntem**

* *Bu buluş, PVC, ahşap, hafif metal ve benzeri malzemelerden üretilmiş profiller üzerinde kertme olarak tabir edilen kanalların açılmasını sağlayan tek üniteli orta kayıt alıştırma makinesi ile ilgilidir. Buluş özellikle, bahsedilen malzemelerden (PVC, ahşap, hafif metal ve benzeri) üretilmiş birden fazla profili çift yönlü olarak sıkıştırarak, kertme işlemi diye tabir edilen kanal açma işlemini gerçekleştirebilen tek üniteli orta kayıt alıştırma makinesi ile ilgilidir.*

**Bileşik-Bileşim**

* Kimya sektöründe, ilaç endüstrisinde, cilt hastalıkları, cilt yarıkları ve çeşitli yaraların tedavisi için kullanılan bitkisel özlü bir kompozisyondur.
1. **Mevcut uygulamalar hakkında detaylı bilgi veriniz. Bahsedilen uygulamaların eksikliklerini ve bu uygulamalar neticesinde ortaya çıkan en az bir teknik problemi belirtiniz.**

**(Varsa mevcut tekniğe ait resim ya da fotoğrafları da forma ilave ediniz.)**

**Makine-Aparat-Sistem Yöntem**

* *Günümüzde PVC, ahşap, hafif metal ve benzeri malzemelerden imal edilen profillerin üzerinde kertme diye tabir edilen kanalların açılması için birçok makine bulunmaktadır. Bu makineler, malzeme niteliği, boyutu ve hassasiyetine göre farklı özellik ve modellere sahiptirler. Yukarıda anlatılan malzeme türlerinden imal edilen profiller üzerinde kanal açmak için kullanılan mevcut makinelerde, ilk olarak kanal açılacak profil çalışma yüzeyi üzerine bir sabitleme elemanı vasıtasıyla sabitlenmektedir. Daha sonra profilin bir ucu üzerinde kesici bıçaklar tarafından kanal açma işlemi gerçekleştirilmektedir. Bu işlemden sonra ise profilin diğer ucu içinde aynı işlem tekrar edilmektedir. Ancak mevcut makinelerde sadece bir adet profil üzerinde işlem yapılabilmektedir. Yukarıda anlatılan pozisyon ve işlem aşamaları bu şekilde süre gelip devam etmektedir. Söz konusu işlem aşamalarının bu şekilde olması;*

*-Seri üretimin yapılmasına engel olmaktadır.*

*-Sadece bir adet profilin işlenmesinden dolayı, kertme işlemi için fazladan zaman harcanması ve fazla mesai yapılmasına neden olmaktadır.*

*-Yine böyle bir makine ile işçiliğin fazla olmasına sebep olunmaktadır.*

*-Kaliteli bir işlem yapmaya müsaade edilmemektedir.*

*Yukarıda anlatılan aşamalar özellikle PVC üretimi yapan üreticileri menfi yönde etkilemektedir.*

**Bileşik-Bileşim**

* Mevcut teknikte yaraların iyileştirilmesinde kullanılan kompozisyonlarda PHMB, iyi doku toleransına sahip bir mikrobisit madde olarak yaygın olarak kullanılan bir bileşiktir.., İçeriğinde PHMB bulunan, jel ve losyon şekilde uygulanan yara bileşimleri bilinmektedir. Ancak bahsedilen bileşimlerde, korumanın tatmin edici şekilde sağlanamaması, yaraların zararlı maddelerden temizlenememesi, ağrıyı azaltmaması, iyileşme sürecine destek olacak bir içeriğinin olmaması ve nemlenmeyi sağlayamaması gibi durumlar ortaya çıkmaktadır. Yaraların iyileştirilmesinde kullanılan formülasyonlarda, tamamıyla sentetik kökenli etken veya yardımcı maddelerin kullanıldığı görülmüştür. Akut veya kronik yaralarda; sistemik bir hastalık olabileceği de düşünüldüğünde; hastanın başka bir sentetik madde alması ek bir risk oluşturabilmektedir. Sentetik içerikli bu gibi formülasyonlar; vücut fonksiyonlarını etkileyerek, insan sağlığını olumsuz yönde etkileyebilecek sorunlara yol açabilmektedir. EP2493462B1 numaralı patentte isteğe bağlı olarak QUER ya da herhangi bir tuzu ile kombinasyon halinde PTER ya da tuzunun cilt hastalıkları ya da yaralanmalarını önlemek ve/veya tedavi etmek için farmasötik bir kompozisyonun ile ilgilidir. Bahsedildiği üzere ilgili başvuruda sentetik kökenli etken veya yardımcı maddelerin kullanıldığı görülmektedir.
1. **Buluşunuzun 3. maddede belirtilen teknik problemleri ortadan kaldırmak üzere sunduğu çözüm nedir? Bu çözümü sağlamak üzere hangi unsur ya da özelliklerden faydalanılmaktadır.**

**Makine-Aparat-Sistem Yöntem**

*Buluş, ahşap, hafif metal ve benzeri malzemelerden üretilmiş çok sayıda profili çift yönlü sıkıştıran çok katmanlı bir sabitleme aparatı ve bir sıkıştırma aparatı sayesinde, kertme diye tabir edilen kanal açma işlemini gerçekleştirebilen sabit bir kesme ünitesine sahip tek üniteli orta kayıt alıştırma makinesinin geliştirilmesi ile mevcut dezavantajlar ortadan kaldırılmaktadır. Ayrıca PVC, ahşap, hafif metal ve benzeri malzemelerden üretilen profiller üzerinde kanal açma işlemini seri bir biçimde gerçekleştirmektedir.*

*Aynı anda birden fazla profil üzerinde kertme işlemi yapılabilmektedir. Bu sayede aynı süre içerisinde benzer makinelere oranla daha seri bir üretim sağlanmıştır.*

 *Bir tahrik merkezinden güç alan bir mil üzerinde üst üste sıralanmış kesici elemanlar sayesinde birden fazla profil üzerinde aynı anda kertme işlemi yapılabilmektedir.*

*Kertme işlemine başlanmadan önce koruyucu kapakların kapatılması ve koruyucu kapaklar kapatılmadan kertme işleminin yapılmasına müsaade edilmemektedir. Böylece proses sırasında çevreye sıçrayacak çapak ve talaşlar ile yüksek hızla dönen kesici elemanlardan dolayı oluşan iş kazalarına karşı güvenlik sağlanmaktadır*

**Bileşik-Bileşim**

Buluş kompozisyonundaki tamamen bitkisel olan hammaddeler sayesinde mevcut teknikte kullanılan sentetik içerikli formülasyonlara göre insan sağlığını etkileyecek olumsuz sonuçlar doğurmasının önüne geçilmesidir.

Bu çözümü sağlamak üzere buluşta; defne tohum yağı ,kına …… kullanılmıştır.

Defne tohum yağının kullanılmasıyla;

- mantar ve ekzema gibi dermotolojik cilt hastalıklarında ve cilt yarıklarında kullanılmak üzere geliştirilmiş tamamen doğal ve bitkisel bir üründür,

- cilt hastalıkları sebebiyle oluşan kokuların yok olmasını sağlamaktadır,

Kına kullanılmasıyla;

- üretim maliyeti düşük ve üretim aşamaları kolaydır,

- kimyasal maddelerin sebep olduğu yan etkilerden uzaktır,

cilde kolaylıkla uygulanabilmektedir.

1. **Buluşunuzda yer alan unsurları çizim üzerinde işaretleyiniz ve bir referans tablosu oluşturunuz.**



|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Gövde |
| 2.  | Tahrik merkezi |
| 3. | Hareket iletim elemanı |
| 4. | Kesici eleman |
| 5. | Sabitleme aparatı |
| 6. | Sıkıştırma aparatı |
| 7. | Baskı elemanı |
| 8. | Sıkıştırma vasıtası |
| 12. | Kertme mesafe ayar dayaması |

1. **Buluşunuzda yer alan unsurlar nelerdir?**

**Makine-Aparat-Sistem Yöntem**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Unsur,No | Unsur Adı | Yeni | ÖncekiTekniğe Ait | Buluşum için çok önemli | Unsurun işlevini ve bu işlevi gerçekleştirmesini sağlayan teknik özelliğini belirtiniz. |
| 1. | Gövde | [ ]  | [x]  | [x]  | Makineye ilişkin tüm unsurların konumlandırıldığı yada iç bünyesine alındığı yapı. |
| 2.  | Tahrik merkezi | [ ]  | [x]  | [x]  | Makinenin hareketli aksamının gereksinim duyduğu hareketin sağlandığı kaynaktır. Tercihen bir elektrik motorudur.  |
| 3. | Hareket iletim elemanı | [ ]  | [x]  | [x]  | Tahrik merkezinden (2) aldığı hareketi kesici elemana (4) aktarır. |
| 4. | Kesici eleman | [ ]  | [x]  | [x]  | Tercihen bıçaklardan oluşan kesici elemanlar malzemeyi biçimlendirmek yada kesmek için kullanılır. |
| 5. | Sabitleme aparatı | [x]  | [ ]  | [x]  | Kertme işlemi yapılacak parçanın sabitlenmesinde kullanılır. |
| 6. | Sıkıştırma aparatı | [x]  | [ ]  | [ ]  | Parçanın sabitleme aparatına (5) ve dolayısıyla makineye tutturulmasını sağlar. |
| 7. | Baskı elemanı | [x]  | [ ]  | [x]  | Kertme işlemi yapılacak profillerin yan ve üst taraftan sıkıştırılmasını sağlar. |
| 8. | Sıkıştırma vasıtası | [x]  | [ ]  | [ ]  | Sıkıştırma aparatı (6) iç kısmında bulunur. Tercihen pnömatik yolla hareket ederek baskı elemanlarının (7) kertilecek profilleri sıkıştırmasını sağlar.  |
| 12. | Kertme mesafe ayar dayaması | [x]  | [ ]  | [ ]  | Profiller üzerinde açılacak kertme mesafesini ayarlamak için kullanılır. |

**Bileşik-Bileşim**

*Birbiri üzerine iç içe geçebilir biçimde konumlandırılmış 2 adet yumurtalık sayesinde yumurta adedine göre ayar yapılabilmesine olanak tanınmıştır. Böylece daha az sayıda yumurta yerleştirildiğinde yumurtalık yalnızca yumurta adedi kadar dolapta yer kaplayacaktır. Yumurtalığın sabit iki rafının kullanılmasından dolayı oluşacak ölü alanlar ortadan kaldırılmaktadır*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Unsur,No | Unsur Adı | Yeni | ÖncekiTekniğe Ait | ÇıkarılırsaBuluş çalışmaz | Çıkarılırsa buluş işleyişini korur  | **Ağırlıkça** Tercih edilen miktar (%)  | **Ağırlıkça**Kullanılabilir miktar (%)  |
| 1. | Etil Alkol  | [ ]  | [x]  | [x]  | [ ]  | 40 | 30-50 |
| 2.  | Kına Yaprak Toz | [x]  | [ ]  | [x]  | [ ]  | 1,25 | 1,1-1,3 |
| 3. | Propolis | [x]  | [ ]  | [x]  | [ ]  | 0,02 | 0,01-0,03 |
| 4. | Sarısabır | [x]  | [ ]  | [x]  | [ ]  | 55 | 40-80 |
| 5. | Gliserin  | [x]  | [ ]  | [ ]  | [x]  | 0,2 | 0,1-0,3 |
| 6. | Defne Tohum Yağı | [x]  | [ ]  | [ ]  | [x]  | 0,5 | 0,2-0,8 |
| 7. | Ardıç Katranı  | [x]  | [ ]  | [ ]  | [x]  | 3 | 2-5 |

*Buluşunuzu oluşturan ya da buluşunuzun oluşturulması için gerekli üretim yönteminde kullanılan işlem adımlarını sıralayınız. Aşağıdaki tabloyu, Ek-2’de yer alan tabloyu örnek alarak, söz konusu işlem adımlarını ve bunların hangi unsurla ilişkili olarak gerçekleştirildiğini belirterek doldurunuz. (Tablonun yetersiz kalması durumunda lütfen tabloya satırlar ekleyerek genişletiniz.)*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Yöntem Adımları** | Yeni | ÖncekiTekniğe Ait | Buluşum için çok önemli | İşlem adımında etkin görev alan unsurlar |
| A. Etil alkolün, hacimsel olarak yedi eşit parçaya bölünmesi | [ ]  | [x]  | [x]  |  |
| B. yedi ayrı kapaklı kutuya doldurulması | [ ]  | [x]  | [x]  | Kapaklı kutu |
| C. her bir kutuya sırayla kına yaprak tozu, propolis, sarısabır, gliserin (sıvı), defne tohum yağı, ardıç katranı ve çörek otu yağının eklenmesi, | [x]  | [ ]  | [x]  | Kapaklı kutu |
| D. kutuların aralıklarla çalkalamak sureti ile bekletilmesi, | [x]  | [ ]  | [ ]  | Vibrasyon sistemi |
| E. elde edilen karışımların, filtre yardımıyla süzülerek, sıvı ve katı olmak üzere iki faza ayrılması | [x]  | [ ]  | [x]  | Filtre |
| F. ayrılan sıvı kısma, kekik yağı, kayısı çekirdek yağı, limon yağı ve portakal yağı eklenerek, belirli aralıklarla çalkalanmak sureti ile tekrar bekletilmesi | [x]  | [ ]  | [ ]  | Vibrasyon sistemi |
| G. elde edilen ürünün spreyli kutulara doldurulması | [x]  | [ ]  | [ ]  | Spreyli kutu |

1. **Buluşun unsurlarına atıfta bulunarak çalışma mantığını ya da prensibini özetleyeniz.**

**(Tabloda belirtilen tüm unsurlara atıfta bulunulması gerekmektedir. Anlatımda belirlenen unsur adları ve referans numaralarını kullanmaya özen gösteriniz. )**

**Makine-Aparat-Sistem Yöntem**

*Kertme işlemi sırasında ortaya çıkabilecek malzemelerin dışarı fırlamasını engellemek üzere sabitleme aparatı* ***(5)*** *ve sıkıştırma aparatları* ***(6)*** *üst kısmında açılıp kapanabilen bir koruyucu kapak* ***(9)*** *konumlandırılmıştır. Koruyucu kapağın* ***(9)*** *iç kısmında kesilmek istenen birden fazla profilin sabitlenmesini sağlamak üzere çok katmanlı bir sabitleme aparatı* ***(5)*** *bulunmaktadır. En az iki profil, sabitleme aparatı* ***(5)*** *iç kısmındaki profil sabitleme boşluklarına* ***(11)*** *yerleştirilmektedir. Sabitleme boşluklarına* ***(11)*** *yerleştirilen en az iki profil sıkıştırma aparatları* ***(6)*** *sayesinde yan taraftan ve üst taraftan sıkıştırılmaktadır. Bu sayede profillerin kertme işlemi sırasında yerinden çıkması, titreşmesi vb. istenmeyen durumlar engellenmiştir. Sıkıştırma aparatları* ***(6)*** *iç kısmında sıkıştırma vasıtaları* ***(8)*** *bulunmaktadır. Sıkıştırma vasıtaları* ***(8)*** *pnömatik yolla hareket ederek kendileriyle irtibatlı baskı elemanlarının* ***(7)*** *profilleri yan ve üst taraftan sıkıştırmasını sağlamaktadır. Baskı elemanları* ***(7)*** *sayesinde yan ve üst taraftan sıkıştırılan profiller kertme işlemine hazır hale gelmektedir. Sıkıştırma vasıtası* ***(8)*** *olarak pnömatik olarak çalışan pistonlar kullanılmıştır. Kesici elemanlar* ***(4)*** *gövde* ***(1)*** *içinde bulunan bir tahrik merkezinden* ***(2)*** *hareket alan bir hareket iletim elemanı* ***(3)*** *ile irtibatlı olarak dönmekte ve sabitlenen profiller üzerinde kertme işlemini gerçekleştirmektedir. Hareket eden kesici elemanlar* ***(4)****, sabitleme aparatı* ***(5)*** *iç kısmındaki boşluklarda* ***(11)*** *konumlandırılan, yan ve üst taraflarından sıkıştırma aparatları* ***(6)*** *sayesinde sıkıştırılan profiller üzerinde kertme işlemini gerçekleştirmektedirler. Üst üste yerleştirilen kesici elemanlar* ***(4)*** *olarak bıçaklar kullanılmıştır.*

**Bileşik-Bileşim**

Kına, deri hastalıklarında derinin mukavemetini arttırıcı gücü yanında, mantarların üremesini durdurucu etkisi (kına ve lavson maddesi) de bulunmaktadır. Ayak terlemesi, dolama, uyuz, egzama, guatr, ağız yaraları ve deri çatlakları gibi birçok hastalığın tedavisinde kullanılır. Saçları besleyici ve kuvvetlendirici özelliğe sahiptir.

Propolis, tamamen doğal antibiyotik olma özelliğine sahip bir arı ürünüdür. Bayanlarda kemik erimelerinde, eklem romatizmalarında, iltihaplı rahatsızlıklarda, yara, kesik ve bazı cilt hastalıklarında, mide, bağırsak yaraları tedavisinde, üst solunum yolu rahatsızlıklarında, astım, bronşit, orta kulak iltihaplarında, kötü ağız kokularında, anti kanser içeriğiyle kanser tedavilerinde kullanılmaktadır…

Sarısabır,……

Gliserin,….

….

*- 96 cc’lik etil alkolün, hacimsel olarak yedi eşit parçaya bölünmesi,*

*- yedi ayrı kapaklı kutuya doldurulması,*

*- her bir kutuya sırayla kına yaprak tozu, propolis, sarısabır, gliserin (sıvı), defne tohum yağı, ardıç katranı ve çörek otu yağının eklenmesi,*

*- kutuların 25 ºC sıcaklıktaki ortamda, 6’şar dakika aralıklarla çalkalamak sureti ile, 72 saat bekletilmesi,*

*- elde edilen karışımların, filtre yardımıyla süzülerek, sıvı ve katı olmak üzere iki faza ayrılması,*

*- ayrılan sıvı kısma, kekik yağı, kayısı çekirdek yağı, limon yağı ve portakal yağı eklenerek, belirli aralıklarla çalkalanmak sureti ile tekrar 72 saat bekletilmesi,*

*- elde edilen ürünün spreyli kutulara doldurulması..*

Kutuların 20 ila 30 ºC sıcaklıktaki ortamda, 3 ila 10 dakika aralıkla çalkalanmak sureti ile 65 ila 75 saat süre ile bekletilmesi..

Cilt hastalıkları tedavi kompozisyonu uygulanmadan önce, hastalıklı bölge doğal bir sabunla iyice temizlenir. Daha sonra kompozisyon, ayak ve el parmakları, koltuk altı ve göze kaçırmamak sureti ile hastalıklı bölgeye sürülerek, sprey sıkılarak veya 2-3 damla damlatılarak uygulanır. Bu kompozisyon, günde 2 kez sabah ve akşam olmak üzere hastalıklı bölge iyileşene kadar uygulanabilmektedir

*etil alkol yerine, metil alkol,bütil alkol…*

gliserin (sıvı) yerine gliserin(katı)..

* Defne Tohum Yağı yerine*;* doğal lavanta uçucu yağı ( Angustifolia essential oil), doğal gül yağı, melissa yağı ve yasemin yağı*,*
1. **Patent ön araştırmasında kullanılabilecek anahtar kelimeler**

**Makine-Aparat-Sistem Yöntem:** *PVC, Kertme, Alıştırma, Makine*

**Bileşik-Bileşim:** Cilt hastalıkları için kompozisyon”, “bitki özlü cilt kompozisyonu

1. ***Benzer ürünleri üreten yurtiçi ve yurtdışı firma isimleri, varsa internet sayfaları ve markaları***

*PENMAK, MURAT MAKİNA, SİSTEM MAKİNA*

*http://www.allproducts.com/search/products/pM01020903.shtml*

[*http://hipwr.en.alibaba.com/product/50240428/51270028/High\_Frequency\_Machines/Single\_Head\_High*](http://hipwr.en.alibaba.com/product/50240428/51270028/High_Frequency_Machines/Single_Head_High)

1. **Benzer ürünleri üreten yurtiçi ve yurtdışı firma isimleri, varsa internet sayfaları ve markaları**
2. ***Konuyla ilgili tespit edilen patent numaraları (araştırma yapmadıysanız bu maddeyi boş bırakabilirsiniz)***
3. *KR102183320*
4. *CN212023557*
5. 2017/01582
6. **Lütfen buluşunuzla ilgili yukarıdaki alanlara sığmayan ya da bildirmek istediğiniz ek hususları aşağıdaki ek sayfalarda belirtiniz.**